

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

<b>Série : IPE SMART</b>		<b>Enfriadora de agua a condensación por aire,</b>	
<b>Modelo : 1202</b>		<b>Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos</b>	
<b>POTENCIA</b>			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	251.0	352.0
POTENCIA ABSORBIDA	kW	78.0	85.6
<b>COMPRESOR (ES)</b>			
TIPO	SEMI – HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 32.0	
<b>CONDENSADOR</b>			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
<b>VENTILADOR (ES)</b>			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m <sup>3</sup> /h	77 200	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 2.0	
<b>EVAPORADOR</b>			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m <sup>3</sup> /h	43.17	60.55
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	
<b>KIT HIDRÁULICO</b>			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.0	2.6
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	5.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	2 x 500	
<b>DIMENSIONES</b>			
LARGO	mm	3 900	
ANCHO	mm	2 000	
ALTO	mm	1.930	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	2 320	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	3 320	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/~-Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	87.5	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	214.0	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	466.0	
<b>NIVEL DE PRESIÓN SONORA</b>			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	60	