

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : M2

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	2.4	3.2
POTENCIA ABSORBIDA	kW	0.6	0.7

COMPRESOR (ES)

TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	0.5		

CONDENSADOR

TIPO	BATERÍA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CADUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	1 900	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.07	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	0.42	0.55
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.5	3.3
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	0.3	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	23	

DIMENSIONES

LARGO	mm	740	
ANCHO	mm	550	
ALTO	mm	885	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	85	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	110	
CONEXIONES DE AGUA	"	½"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	230 / 1 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	1.5	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	7.1	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	22.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	46	
--------------------------	-------	----	--

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Serie : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : M4

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	4.4	5.8
POTENCIA ABSORBIDA	kW	1.3	1.4
COMPRESOR (ES)			
TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	1.3	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	1 900	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.07	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	0.76	1.0
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.2	3.3
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	0.3	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	23	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	740	
ANCHO	mm	550	
ALTO	mm	885	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	95	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	120	
CONEXIONES DE AGUA	"	½"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	230 / 1 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	2.1	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	10.5	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	34.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	46	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplates y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Serie : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : M6

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	6.2	8.3
POTENCIA ABSORBIDA	kW	2.0	2.1

COMPRESOR (ES)

TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	1.5	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	1 900	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.07	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	1.06	1.42
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.9	1.7
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	0.3	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	23	

DIMENSIONES

LARGO	mm	740	
ANCHO	mm	550	
ALTO	mm	885	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	115	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	140	
CONEXIONES DE AGUA	"	½"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	230 / 1 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	2.6	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	13.2	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	45.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAPO LIBRE	dB(A)	46	
-------------------------	-------	----	--

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplates y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : M10

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	4.2	5.7
POTENCIA ABSORBIDA	kW	1.3	1.2
COMPRESOR (ES)			
TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	1.3	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERÍA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	1 600	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.12	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	0.72	0.98
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.2	2.9
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	0.3	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	23	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	680	
ANCHO	mm	550	
ALTO	mm	1050	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	130	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	155	
CONEXIONES DE AGUA	"	½"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	230 / 1 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	1.8	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	11.4	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	38.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	49	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : 010

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	4.2	5.7
POTENCIA ABSORBIDA	kW	1.3	1.2
COMPRESOR (ES)			
TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	1.3	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	1 600	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.12	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	0.72	0.98
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.2	2.9
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	0.3	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	23	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	680	
ANCHO	mm	550	
ALTO	mm	1050	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	130	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	155	
CONEXIONES DE AGUA	"	½"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	1.8	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	11.4	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	38.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	49	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplates y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : 015

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	6.4	8.3
POTENCIA ABSORBIDA	kW	2.2	2.1

COMPRESOR (ES)

TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	1.6	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	2 600	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.14	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	1.1	1.4
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.8	2.3
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	0.4	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	27	

DIMENSIONES

LARGO	mm	830	
ANCHO	mm	650	
ALTO	mm	1 320	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	170	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	200	
CONEXIONES DE AGUA	"	½"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	2.8	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	5.6	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	25.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	49	
--------------------------	-------	----	--

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : 020

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	8.8	12.2
POTENCIA ABSORBIDA	kW	2.9	2.6

COMPRESOR (ES)

TIPO	HERMÉTICO DE TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	1.7	

CONDENSADOR

TIPO	BATERÍA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	3 650	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.20	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	1.52	2.1
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.6	2.8
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	0.60	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	27	

DIMENSIONES

LARGO	mm	830	
ANCHO	mm	650	
ALTO	mm	1 320	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	190	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	220	
CONEXIONES DE AGUA	"	½"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA	kW	4.8	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	9.4	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	48	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	50	
--------------------------	-------	----	--

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : 031

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	11.3	16.0
POTENCIA ABSORBIDA	kW	3.2	2.9
COMPRESOR (ES)			
TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2.7	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	5 200	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.33	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	1.95	2.75
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.6	3.2
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	0.60	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	65	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	980	
ANCHO	mm	800	
ALTO	mm	1 785	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	280	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	350	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	5.9	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	12.30	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	52.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	47	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplates y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : 051

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	KW	16.2	22.6
POTENCIA ABSORBIDA	KW	4.76	4.5

COMPRESOR (ES)

TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	3.3	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	5 700	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.42	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	2.7	3.88
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.2	2.4
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	0.60	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	65	

DIMENSIONES

LARGO	mm	980	
ANCHO	mm	800	
ALTO	mm	1 785	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	300	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	370	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	7.9	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	15.3	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	49.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	47	
--------------------------	-------	----	--

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Eléctricos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : 081

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	20.0	27.2
POTENCIA ABSORBIDA	kW	4.99	4.7
COMPRESOR (ES)			
TIPO	HERMETIQUE TYPE SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	5.5	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	9 730	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.65	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	3.44	4.67
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.0	2.8
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	0.90	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	160	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	1 280	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 055	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	520	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	680	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/4	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	9.50	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	19.3	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	105.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	51	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Eléctricos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : 101

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	25.8	34.7
POTENCIA ABSORBIDA	kW	7.5	7.1
COMPRESOR (ES)			
TIPO	HERMÉTICO DE TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	6.5	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	9730	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 0.65	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	4.43	5.96
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.2	3.1
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	160	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	1 280	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 055	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	550	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	710	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/4	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	13.1	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	25.3	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	128.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	51.0	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplates y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : 121

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	29.9	40.2
POTENCIA ABSORBIDA	kW	9.0	7.8
COMPRESORES (ES)			
TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	8.0	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	12 700	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 1.05	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	5.14	6.9
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.1	3.0
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	160	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	1 280	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 075	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	560	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	720	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/4	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	15.1	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	28.5	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	134.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	52.0	

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
Modelo : 151

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	34.7	48.4
POTENCIA ABSORBIDA	kW	10.8	10.3
COMPRESOR (ES)			
TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS REFRIGERANTE	Kg	8.5	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	12 000	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 1.05	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	5.96	8.32
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.1	2.9
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	160	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	1 280	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 075	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	575	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	740	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/4	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	18.5	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	33.5	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	174.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	52	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplates y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Eléctricos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventilador axial y compresor SCROLL
modèle : 201

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	43.2	60.1
POTENCIA ABSORBIDA	kW	12.6	11.9
COMPRESOR (ES)			
TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	9.0	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	18 300	
MOTORES : N° Y POTENCIA	n x kW	2 x 0.65	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	7.43	10.33
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICA			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.0	2.8
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	290	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	1 930	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 155	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	760	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	1 050	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/2	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	21.80	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	38.7	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	205.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	51	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrógenos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresor semi-hermético
Modelo : 251

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	50.0	70.6
POTENCIA ABSORBIDA	kW	14.2	14.8

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI-HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	10.0	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	24 000	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	2 x 1.05	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	8.6	12.15
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.5	3.2
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.8	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	290	

DIMENSIONES

LARGO	mm	1 930	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 175	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	860	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	1 150	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/2	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	18.90	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	46.80	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	146.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	54	
--------------------------	-------	----	--

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrógenos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresor semi-hermético
Modelo : 301

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	61.1	86.6
POTENCIA ABSORBIDA	kW	18.7	19.7
COMPRESOR (ES)			
TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	11.5	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	26 900	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	3 x 0.65	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	10.5	14.9
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.4	2.9
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.80	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	460	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	2 580	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 155	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 010	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	1 300	
CONEXIONES DE AGUA	"	2"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	22.3	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	53.8	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	176.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	55	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrógenos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresor semi-hermético
Modelo : 351

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	72.8	97.8
POTENCIA ABSORBIDA	kW	22.7	25.2

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI-HERMETIQUE PISTON		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	12.5	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	26 900	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	3 x 0.65	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	12.53	16.82
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.0	2.8
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	2.2	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	460	

DIMENSIONES

LARGO	mm	2 580	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 155	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 120	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	1 580	
CONEXIONES DE AGUA	"	2"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	26.2	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	62.0	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	189.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	56	
--------------------------	-------	----	--

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Eléctricos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresor semi-hermético
Modelo : 401

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	KW	82.1	122.4
POTENCIA ABSORBIDA	KW	25.8	27.7

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI-HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	13.0	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	32 800	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	3 x 1.05	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	14.12	21.1
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.9	2.7
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	2.2	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	460	

DIMENSIONES

LARGO	mm	2 580	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 175	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 140	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	1 600	
CONEXIONES DE AGUA	"	2"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	31.4	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	80.9	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	202.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	56	
--------------------------	-------	----	--

Série : IPE SMART		Enfriadora de agua a condensación por aire,	
Modelo : 501		Ventiladores axiales y compresor semi-hermético	
POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	109.2	155.5
POTENCIA ABSORBIDA	kW	29.5	30.7
COMPRESOR (ES)			
TIPO	SEMI-HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	20.0	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	45 200	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 1.05	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	18.8	26.74
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	
KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.8	2.5
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	3.0	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	460	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	3 520	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 235	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 600	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	2 150	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	37.2	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	98.8	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	224.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	57	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Eléctricos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART
Modelo : 502

**Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresor semi-hermético**

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	98.4	138.2
POTENCIA ABSORBIDA	kW	28.8	30.4
COMPRESOR (ES)			
TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 10.0	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	34 700	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 0.65	
EVAPORADOR			
TIPO	IMMERGE DANS BALLON TAMPON		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	16.92	23.76
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.8	2.6
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	3.0	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	500	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	3 520	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 215	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 800	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	2 350	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	35.60	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	86.0	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	185	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	56	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Eléctricos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresor semi-hermético
Modelo : 601

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	123.8	175.2
POTENCIA ABSORBIDA	kW	39.4	43.0

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	26.5	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	45 200	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 1.05	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	21.3	30.13
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.7	2.4
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	3.0	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	500	

DIMENSIONES

LARGO	mm	3 520	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 235	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 700	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	2 250	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	44.2	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	116.3	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	353.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	57	
--------------------------	-------	----	--

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplates y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrógenos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART
Modelo : 602

**Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos**

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	119.6	168.4
POTENCIA ABSORBIDA	kW	37.0	40.54
COMPRESOR (ES)			
TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 13.0	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	45 200	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 1.05	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	20.58	29.0
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.7	2.4
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	3.0	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	500	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	3 520	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 215	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 900	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	2 450	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	44.2	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	113.8	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	232.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	57	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrógenos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos
Modelo : 701

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	146.1	200.6
POTENCIA ABSORBIDA	kW	45.2	48.6
COMPRESOR (ES)			
TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	1		
TIPO DE REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	30.0	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	51 000	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	3 x 2.0	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	25.13	34.5
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.6	2.3
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	5.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	500	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	3 520	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 310	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 800	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	2 350	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	53.5	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	133.5	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	451.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	58	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrógenos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos
Modelo : 702

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	144.2	204.0
POTENCIA ABSORBIDA	kW	44.4	48.4

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 15.5	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	51 000	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	3 x 2.0	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	24.8	35.1
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÚLICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.6	2.3
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	3.0	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	500	

DIMENSIONES

LARGO	mm	3 520	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 310	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 980	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	2 550	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	53.0	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	125.5	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	256.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	58	
--------------------------	-------	----	--

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrógenos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART
Modelo : 802

**Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos**

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICO	kW	172.7	245.1
POTENCIA ABSORBIDA	kW	52.4	56.6
COMPRESOR (ES)			
TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE REFRIGERANTE	Kg	2 x 24.0	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	79 000	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 2.0	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	29.7	42.17
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.2	3.0
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	5.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	2 x 460	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	3 900	
ANCHO	mm	2 000	
ALTO	mm	1.930	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	2 100	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	3 000	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	65.5	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	147.8	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	276.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	60	

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos
Modelo : 1002

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	197.7	280.6
POTENCIA ABSORBIDA	kW	60.8	65.4
COMPRESOR (ES)			
TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 30.0	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	74 400	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 2.0	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	34.0	48.27
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.1	2.9
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	5.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	2 x 460	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	3 900	
ANCHO	mm	2 000	
ALTO	mm	1.930	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	2 200	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	3 120	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	73.5	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	167.2	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	302.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 METRES EN CHAMP LIBRE	dB(A)	60	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos
Modelo : 1202

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	251.0	352.0
POTENCIA ABSORBIDA	kW	78.0	85.6
COMPRESOR (ES)			
TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 32.0	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	77 200	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 2.0	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	43.17	60.55
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.0	2.6
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	5.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	2 x 500	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	3 900	
ANCHO	mm	2 000	
ALTO	mm	1.930	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	2 320	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	3 320	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	87.5	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	214.0	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	466.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	60	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART
Modelo : 1402

**Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos**

POTENCIA			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	308.3	426.0
POTENCIA ABSORBIDA	kW	88.0	91.8
COMPRESOR (ES)			
TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 39.5	
CONDENSADOR			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
VENTILADOR (ES)			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	124 000	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	6 x 2.0	
EVAPORADOR			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	53.03	73.3
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.8	2.3
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	5.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	2 x 500	
DIMENSIONES			
LARGO	mm	4.700	
ANCHO	mm	2 000	
ALTO	mm	2 230	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	2 700	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	3 700	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	
DATOS ELÉCTRICOS			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/-/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	106.5	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	265.6	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	581.0	
NIVEL DE PRESIÓN SONORA			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	62.0	

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios

- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

