

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

<b>Série : IPE SMART</b>		<b>Enfriadora de agua a condensación por aire, Ventilador axial y compresor SCROLL</b>	
<b>Modelo : 010</b>			
<b>POTENCIA</b>			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	<b>4.2</b>	<b>5.7</b>
POTENCIA ABSORBIDA	kW	<b>1.3</b>	<b>1.2</b>
<b>COMPRESOR (ES)</b>			
TIPO	<b>HERMÉTICO TIPO SCROLL</b>		
NÚMERO	<b>1</b>		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	<b>R 407 C</b>		
CARGA DE GAS	Kg	<b>1.3</b>	
<b>CONDENSADOR</b>			
TIPO	<b>BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO</b>		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	<b>35</b>	<b>25</b>
<b>VENTILADOR (ES)</b>			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m <sup>3</sup> /h	<b>1 600</b>	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	<b>1 x 0.12</b>	
<b>EVAPORADOR</b>			
TIPO	<b>INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR</b>		
CAUDAL DE AGUA	m <sup>3</sup> /h	<b>0.72</b>	<b>0.98</b>
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	<b>12</b>	<b>20</b>
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	<b>7</b>	<b>15</b>
GLYCOL	%	<b>0</b>	
<b>KIT HIDRÁULICO</b>			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	<b>3.2</b>	<b>2.9</b>
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	<b>0.3</b>	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	<b>23</b>	
<b>DIMENSIONES</b>			
LARGO	mm	<b>680</b>	
ANCHO	mm	<b>550</b>	
ALTO	mm	<b>1050</b>	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	<b>130</b>	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	<b>155</b>	
CONEXIONES DE AGUA	"	<b>½"</b>	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V~/Hz	<b>400 / 3 / 50</b>	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	<b>1.8</b>	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	<b>11.4</b>	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	<b>38.0</b>	
<b>NIVEL DE PRESIÓN SONORA</b>			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	<b>49</b>	