

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

<b>Série : IPE SMART</b>		<b>Enfriadora de agua a condensación por aire,</b>	
<b>Modelo : 251</b>		<b>Ventiladores axiales y compresor semi-hermético</b>	
<b>POTENCIA</b>			
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	50.0	70.6
POTENCIA ABSORBIDA	kW	14.2	14.8
<b>COMPRESOR (ES)</b>			
TIPO	SEMI-HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	10.0	
<b>CONDENSADOR</b>			
TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25
<b>VENTILADOR (ES)</b>			
CAUDAL DE AIRE TOTAL	m <sup>3</sup> /h	24 000	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	2 x 1.05	
<b>EVAPORADOR</b>			
TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m <sup>3</sup> /h	8.6	12.15
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	
<b>KIT HIDRÁULICO</b>			
PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.5	3.2
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.8	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	290	
<b>DIMENSIONES</b>			
LARGO	mm	1 930	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 175	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	860	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	1 150	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/2	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/~ /Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	18.90	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	46.80	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	146.0	
<b>NIVEL DE PRESIÓN SONORA</b>			
A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	54	