

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

Série : IPE SMART
Modelo : 702

**Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos**

POTENCIA

| | | | |
|----------------------|----|-------|-------|
| POTENCIA FRIGORÍFICA | kW | 144.2 | 204.0 |
| POTENCIA ABSORBIDA | kW | 44.4 | 48.4 |

COMPRESOR (ES)

| | | | |
|--------------------------|---------------------------|----------|--|
| TIPO | SEMI – HERMÉTICO A PISTÓN | | |
| NÚMERO | 2 | | |
| TIPO DE GAS REFRIGERANTE | R 407 C | | |
| CARGA DE GAS | Kg | 2 x 15.5 | |

CONDENSADOR

| | | | |
|----------------------|--|----|----|
| TIPO | BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO | | |
| TEMPERATURA EXTERIOR | °C | 35 | 25 |

VENTILADOR (ES)

| | | | |
|-------------------------|-------------------|---------|--|
| CAUDAL DE AIRE TOTAL | m ³ /h | 51 000 | |
| MOTORES : Nº Y POTENCIA | n x kW | 3 x 2.0 | |

EVAPORADOR

| | | | |
|-----------------------------|------------------------------|------|------|
| TIPO | INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR | | |
| CAUDAL DE AGUA | m ³ /h | 24.8 | 35.1 |
| TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA | °C | 12 | 20 |
| TEMPERATURA DE SALIDA AGUA | °C | 7 | 15 |
| GLYCOL | % | 0 | |

KIT HIDRÚLICO

| | | | |
|------------------------|-----|-----|-----|
| PRESIÓN DE LA BOMBA | Bar | 2.6 | 2.3 |
| POTENCIA DE LA BOMBA | kW | 3.0 | |
| CAPACIDAD DEL DEPÓSITO | l | 500 | |

DIMENSIONES

| | | | |
|------------------------|----|-------|--|
| LARGO | mm | 3 520 | |
| ANCHO | mm | 990 | |
| ALTO | mm | 2 310 | |
| PESO DE EXPEDICIÓN | Kg | 1 980 | |
| PESO DE FUNCIONAMIENTO | Kg | 2 550 | |
| CONEXIONES DE AGUA | " | 3" | |

DATOS ELÉCTRICOS

| | | | |
|-------------------------------------|--------|------------------|--|
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA | V/~-Hz | 400 / 3 / 50 + T | |
| POTENCIA TOTAL ABSORBIDA | kW | 53.0 | |
| CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA) | A | 125.5 | |
| CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA) | A | 256.0 | |

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

| | | | |
|--------------------------|-------|----|--|
| A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE | dB(A) | 58 | |
|--------------------------|-------|----|--|