

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

| Serie : IPE SMART | | Enfriadora de agua a condensación por aire, Ventilador axial y compresor SCROLL | |
|---------------------------------------|--|--|-----|
| Modelo : M4 | | | |
| POTENCIA | | | |
| POTENCIA FRIGORÍFICA | kW | 4.4 | 5.8 |
| POTENCIA ABSORBIDA | kW | 1.3 | 1.4 |
| COMPRESOR (ES) | | | |
| TIPO | HERMÉTICO TIPO SCROLL | | |
| NÚMERO | 1 | | |
| TIPO DE GAS REFRIGERANTE | R 407 C | | |
| CARGA DE GAS | Kg | 1.3 | |
| CONDENSADOR | | | |
| TIPO | BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO | | |
| TEMPERATURA EXTERIOR | °C | 35 | 25 |
| VENTILADOR (ES) | | | |
| CAUDAL DE AIRE TOTAL | m ³ /h | 1 900 | |
| MOTORES : Nº Y POTENCIA | n x kW | 1 x 0.07 | |
| EVAPORADOR | | | |
| TIPO | INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR | | |
| CAUDAL DE AGUA | m ³ /h | 0.76 | 1.0 |
| TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA | °C | 12 | 20 |
| TEMPERATURA DE SALIDA AGUA | °C | 7 | 15 |
| GLYCOL | % | 0 | |
| KIT HIDRÁULICO | | | |
| PRESIÓN DE LA BOMBA | Bar | 3.2 | 3.3 |
| POTENCIA DE LA BOMBA | kW | 0.3 | |
| CAPACIDAD DEL DEPÓSITO | l | 23 | |
| DIMENSIONES | | | |
| LARGO | mm | 740 | |
| ANCHO | mm | 550 | |
| ALTO | mm | 885 | |
| PESO DE EXPEDICIÓN | Kg | 95 | |
| PESO DE FUNCIONAMIENTO | Kg | 120 | |
| CONEXIONES DE AGUA | " | ½" | |
| DATOS ELÉCTRICOS | | | |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA | V/-/Hz | 230 / 1 / 50 + T | |
| POTENCIA TOTAL ABSORBIDA | kW | 2.1 | |
| CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA) | A | 10.5 | |
| CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA) | A | 34.0 | |
| NIVEL DE PRESIÓN SONORA | | | |
| A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE | dB(A) | 46 | |

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

| | | | |
|-------------------------------------|---|--|-------------|
| Serie : IPE SMART | | Enfriadora de agua a condensación por aire, Ventilador axial y compresor SCROLL | |
| Modelo : M6 | | | |
| POTENCIA | | | |
| POTENCIA FRIGORÍFICA | kW | 6.2 | 8.3 |
| POTENCIA ABSORBIDA | kW | 2.0 | 2.1 |
| COMPRESOR (ES) | | | |
| TIPO | HERMÉTICO TIPO SCROLL | | |
| NÚMERO | 1 | | |
| TIPO DE GAS REFRIGERANTE | R 407 C | | |
| CARGA DE GAS | Kg | 1.5 | |
| CONDENSADOR | | | |
| TIPO | BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO | | |
| TEMPERATURA EXTERIOR | °C | 35 | 25 |
| VENTILADOR (ES) | | | |
| CAUDAL DE AIRE TOTAL | m ³ /h | 1 900 | |
| MOTORES : Nº Y POTENCIA | n x kW | 1 x 0.07 | |
| EVAPORADOR | | | |
| TIPO | INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR | | |
| CAUDAL DE AGUA | m ³ /h | 1.06 | 1.42 |
| TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA | °C | 12 | 20 |
| TEMPERATURA DE SALIDA AGUA | °C | 7 | 15 |
| GLYCOL | % | 0 | |
| KIT HIDRÁULICO | | | |
| PRESIÓN DE LA BOMBA | Bar | 2.9 | 1.7 |
| POTENCIA DE LA BOMBA | kW | 0.3 | |
| CAPACIDAD DEL DEPÓSITO | l | 23 | |
| DIMENSIONES | | | |
| LARGO | mm | 740 | |
| ANCHO | mm | 550 | |
| ALTO | mm | 885 | |
| PESO DE EXPEDICIÓN | Kg | 115 | |
| PESO DE FUNCIONAMIENTO | Kg | 140 | |
| CONEXIONES DE AGUA | " | ½" | |
| DATOS ELÉCTRICOS | | | |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA | V/~-Hz | 230 / 1 / 50 + T | |
| POTENCIA TOTAL ABSORBIDA | kW | 2.6 | |
| CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA) | A | 13.2 | |
| CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA) | A | 45.0 | |
| NIVEL DE PRESIÓN SONORA | | | |
| A 10 MTS. EN CAPO LIBRE | dB(A) | 46 | |

- Compresores
- Tratamiento de Aire
- Soplantes y Bombas de Vacío
- Instalaciones Neumáticas
- Instalaciones Eléctricas
- Instalaciones contra Incendios
- Frío Industrial
- Generadores de Nitrógeno
- Enfriadoras de Agua
- Grupos Electrónicos
- Ingeniería y Proyectos
- Servicio Técnico 24 Horas

| Série : IPE SMART | | Enfriadora de agua a condensación por aire, Ventilador axial y compresor SCROLL | |
|-------------------------------------|--|--|------|
| Modelo : M10 | | | |
| POTENCIA | | | |
| POTENCIA FRIGORÍFICA | kW | 4.2 | 5.7 |
| POTENCIA ABSORBIDA | kW | 1.3 | 1.2 |
| COMPRESOR (ES) | | | |
| TIPO | HERMÉTICO TIPO SCROLL | | |
| NÚMERO | 1 | | |
| TIPO DE GAS REFRIGERANTE | R 407 C | | |
| CARGA DE GAS | Kg | 1.3 | |
| CONDENSADOR | | | |
| TIPO | BATERÍA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO | | |
| TEMPERATURA EXTERIOR | °C | 35 | 25 |
| VENTILADOR (ES) | | | |
| CAUDAL DE AIRE TOTAL | m ³ /h | 1 600 | |
| MOTORES : Nº Y POTENCIA | n x kW | 1 x 0.12 | |
| EVAPORADOR | | | |
| TIPO | INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR | | |
| CAUDAL DE AGUA | m ³ /h | 0.72 | 0.98 |
| TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA | °C | 12 | 20 |
| TEMPERATURA DE SALIDA AGUA | °C | 7 | 15 |
| GLYCOL | % | 0 | |
| KIT HIDRÁULICO | | | |
| PRESIÓN DE LA BOMBA | Bar | 3.2 | 2.9 |
| POTENCIA DE LA BOMBA | kW | 0.3 | |
| CAPACIDAD DEL DEPÓSITO | l | 23 | |
| DIMENSIONES | | | |
| LARGO | mm | 680 | |
| ANCHO | mm | 550 | |
| ALTO | mm | 1050 | |
| PESO DE EXPEDICIÓN | Kg | 130 | |
| PESO DE FUNCIONAMIENTO | Kg | 155 | |
| CONEXIONES DE AGUA | " | ½" | |
| DATOS ELÉCTRICOS | | | |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA | V/~-Hz | 230 / 1 / 50 + T | |
| POTENCIA TOTAL ABSORBIDA | kW | 1.8 | |
| CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA) | A | 11.4 | |
| CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA) | A | 38.0 | |
| NIVEL DE PRESIÓN SONORA | | | |
| A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE | dB(A) | 49 | |